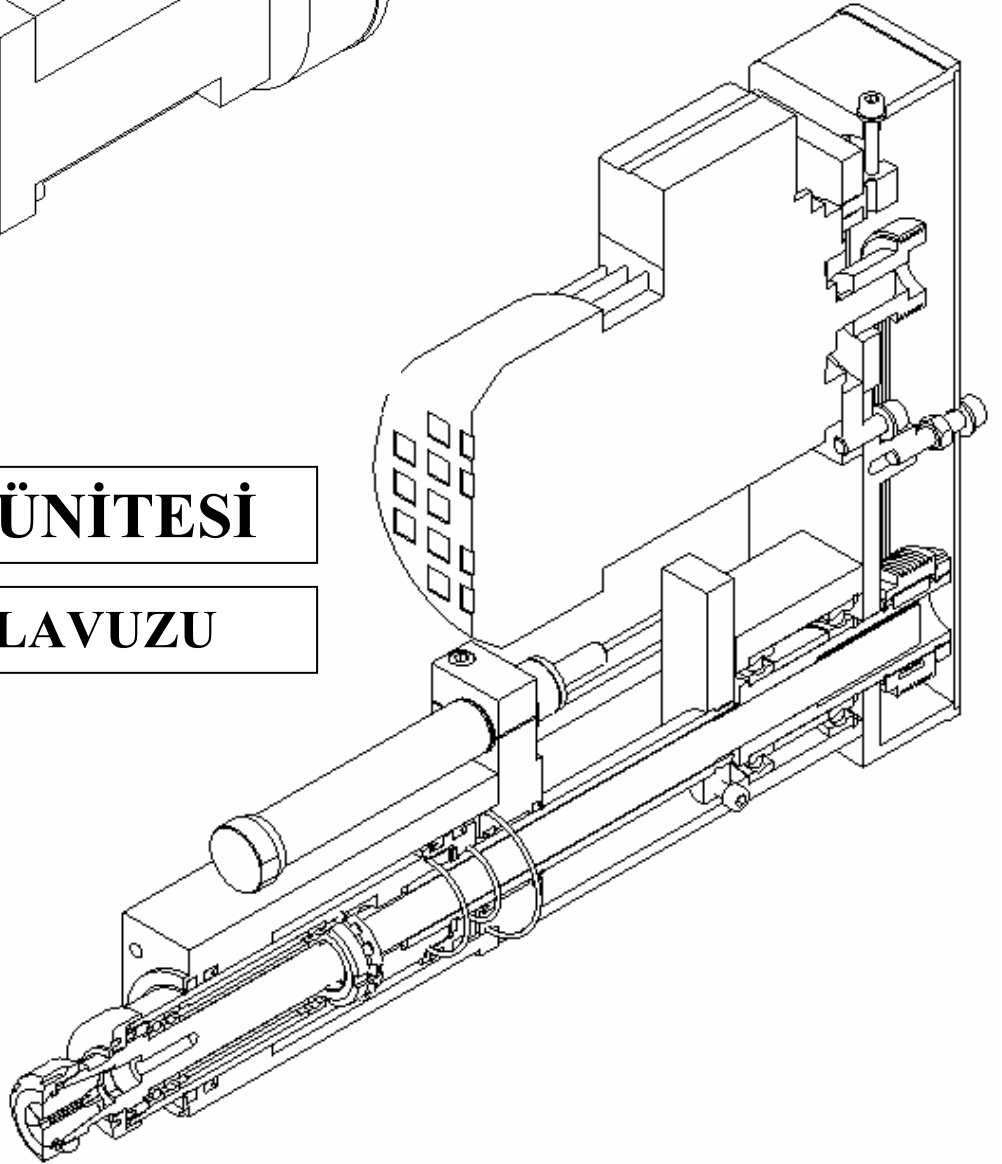


D75 DELME ÜNİTESİ

KULLANIM KILAVUZU



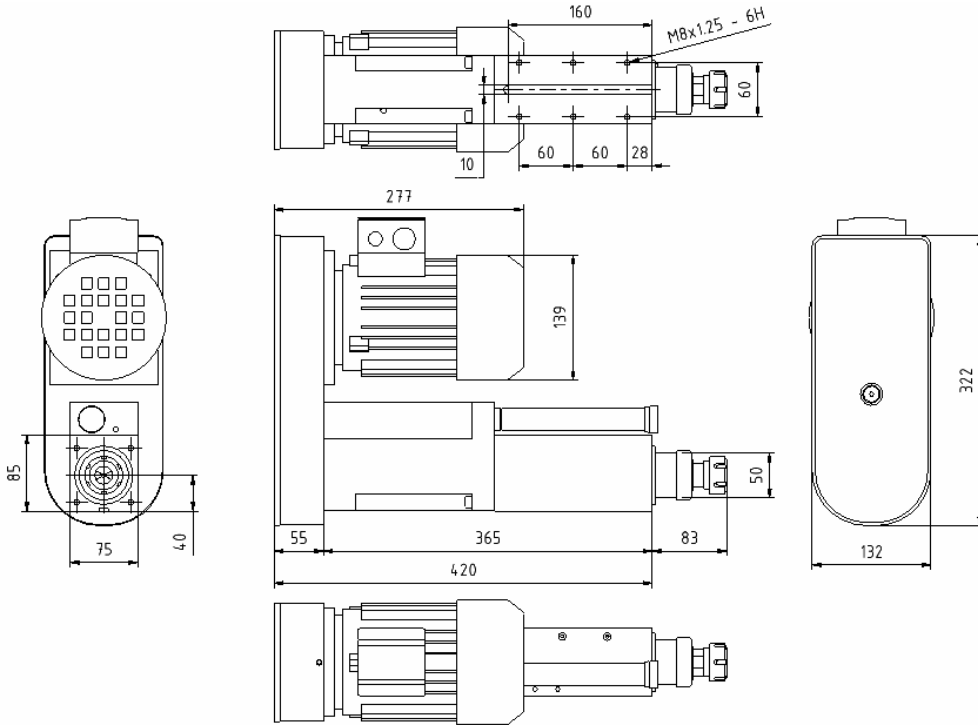
D-75

Delme Ünitesi



DELME ÜNİTESİNİN GENEL ÖZELLİKLERİ

- Seri üretim delme işlemlerinde düşük maliyetli kolay bir çözüm
- Delme, havşa, rayba, frezeleme, tornalama v.b. işlemleri yapabilme
- İleri harekette işe hızlı yaklaşma
- İşlem strokunda hidro pnömatik kademesiz hız kontrolü
- Hızlı geri dönüş hareketi
- İş parçasındaki işlemlere uygun olarak yan elemanlarla değişik pozisyonlarda kullanabilme özelliği
- Kolay montaj özelliği sayesinde tek kullanıldığı gibi, çok sayıda kullanılarak değişik işlemler yapabilen transfer tezgahları oluşturabilme imkanı
- Üretim değişikliğinde yeni işlemlere adapte edebilme özelliği
- Otomatik çalıştırma sayesinde kullanıcı hatalarını önleme özelliği
- İş parçasındaki işlemleri toleranslar dahilinde en hassas biçimde yapabilme
- Kısa amortisman süresi
- Sağlam ve rijit konstrüksiyonlu, uzun ömürlü



TEKNİK ÖZELLİKLER:

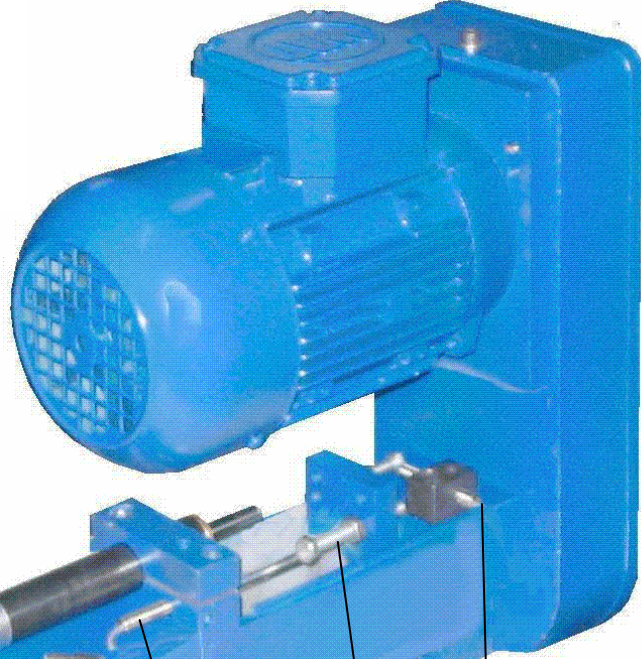
- Delme kapasitesi: Ø 12(çelikte)
- Tutucu tipi: ER 25 / DIN 6499
- Pens tutma çapı: Ø 0,5...-16
- Elektrik motor(standart): 0.55 KW
- Elektrik motor(max.): 0.75 KW
- Max.Dev/Dak: 4000 rpm
- Ağırlık: 45 kg
- Toplam strok: 0 - 80
- Delme stroku: 0 - 30
- Silindir ön çapı: Ø50-Ø60
- Silindir arka çapı: Ø60-Ø32
- Pnömatik basınç: 6 bar
- Hava girişi: R 1/8 "-Ø4/6
- Hava tüketimi: 0,20 l/cm strok
- İtme gücü : 6 bar-2880N

D75 DELME ÜNİTESİ STROK AYARI

D-75

Delme Ünitesi

- Delme ünitesi toplam strok ayarı strok ayar vidası ile dayama arası ayarlanarak yapılır ve somunla sabitlenir.
- Delme strok boyu 80mm'dir. Toplam strok ile delme strok arasındaki fark 30mm delme boyudur.
- Hidrolik hız kontrol ile dayama arasındaki 50mm boy hızlı yaklaşma mesafesidir.
- Ünite işparçasına 50mm hızlı yaklaşır.
- Strok ayar vidası ve hidrolik hız kontrolü arasındaki ayar boyunca delme yapar.
- Hızla geri dönüş yapar, aynı yere gelir.



HİDROLİK HIZ AYAR

ER25 SOMUN

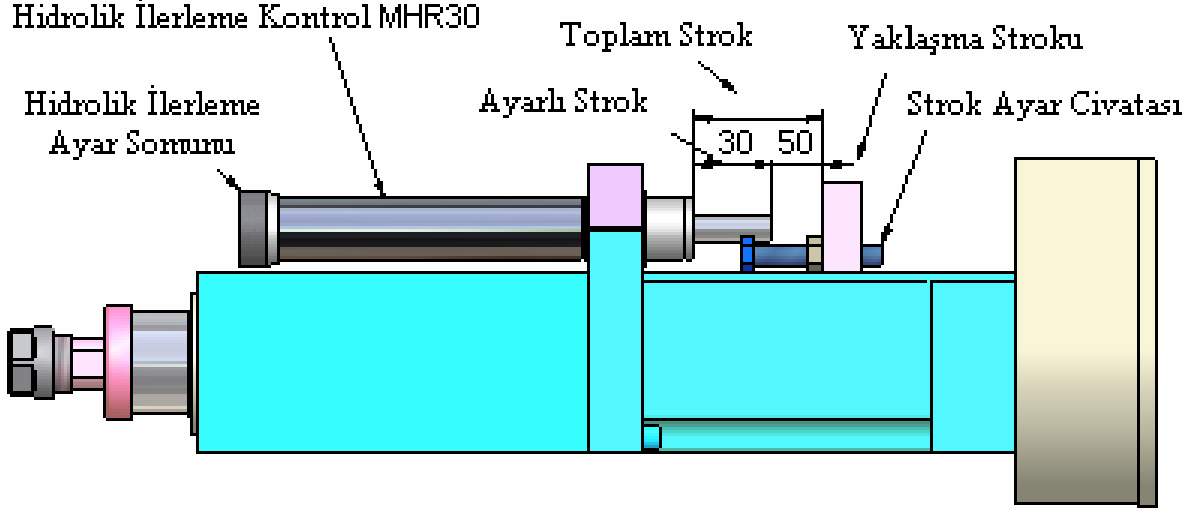
HAVA GİRİŞİ 1/8 "

ARKA SENSÖR

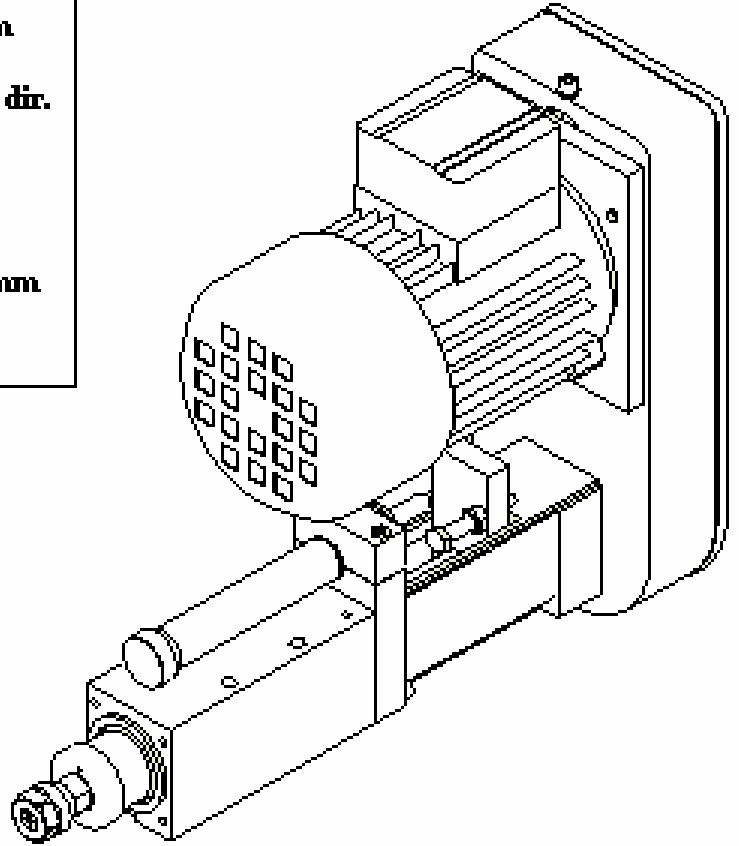
STROK AYAR VİDASI

ÖN SENSÖR

D75 Delme Ünitesi Strok Ayarlaması



1. D75 delme ünitesi toplam stroku 80 mm dir.
2. Yaklaşma stroku 50 mm dir.
3. Ayarlı strok 30 mm dir.
4. Strok Ayar civatasından toplam strok ayarlanır.
5. Toplam strok yaklaşma stroku + delme boyu+3 mm kadardır



TAKIM DEĞİŞTİRME:

- Ünitenin üzerinde kesici takım bağlamak için ER 25 Pens adaptörü bulunmaktadır. Kullanılacak kesici takım adaptör anahtarları kullanılarak takılır yada değiştirilir.

ÜNİTE KUMANDASI:

- Ünite motoru üzerindeki değerlere uygun elektrik bağlantısı yapılmalıdır.
- Pnömatik kontrol kullanım amacı doğrultusunda el kumandalı 1/4"-5/2 pnömatik valf, 1/4" – 5/2 tekbobin ,1/4" – 5/2 çiftbobin valfler ile yapılabilir.

ÜNİTE BAKIMI VE YAĞLANMASI:

- Üniteye günlük bakım olarak üzerindeki ayarlar kontrol edilmeli,hava basıncı 6 bar olmalı,kayış gerginliği kontrol edilmeli,yağlama yapılmalıdır.
- Yağlama dıştan dökme yağlama şeklinde yapılmalıdır.Kovan üzerindeki kanaldan 30no Makine yağı yağdanlıkla konulmalıdır.
- Pnömatik piston şartlandırıcıdan gelen yağla yağlanır.Şartlandırıcıya 10no makine yağı Konulmalıdır.

GARANTİ:

- Ünite imalat hatalarına karşı iki yıl garantilidir.
- Kullanım hataları,voltaj değişiklikleri,hava basıncı değişimleri , nakliyat ve afet vb.durumlardan oluşacak durumlar garanti kapsamı dışındadır.